

Protezione delle vie respiratorie

Guida alla selezione

Identificazione dei rischi

Tipo di attività*	Descrizione Sostanza / Materiale	Aura™ 9300+ 9400+	8300 Comfort	8000 Classic	8000 Premium	9000 saldatura carboni attivi	Note
Levigatura Taglio Perforazione	Ruggine, ferro, stucco / materiale riempitivo	9310+/9312+		8710 / 8812			
	Opere murarie calcestruzzo, pietra	9310+/9312+		8710 / 8812			9320+ / 9322+ in presenza di quarzo
	Cemento, acciaio, alluminio	9320+/9322+	8320 / 8322	8810 / 8822			
	Pitture / vernici / vernici antiruggine	9320+/9322+	8320 / 8322	8810 / 8822		9922	9330+ / 9332+ in caso di cromature
	Acciaio inox, nichel, piombo, platino	9330+/9332+				8835	
	Sabbatura					8835	
	Vernici antivegetative	9330+/9332+				8835	Eventuale utilizzo di sistema aria compressa
Lubrificante nebulizzato			8320 / 8322	8810 / 8822	8825		
Saldatura	Acciaio, zinco (saldature a gas, MIG/MAG)					9925 / 9928	Eventuale utilizzo di sistema aria compressa
	Acciaio legato (con elettrodo)					9925 / 9928	
	Brasatura					9925 / 9928	
Carteggiatura Taglio	Legni dolci e MDF (es. larice, cipresso, pino)	9320+/9322+	8320 / 8322	8810 / 8822	8825		
	Legni duri (es. betulla, castagno, faggio)	9330+/9332+	8833		8835		
	Legni tropicali (es. ebano, teak, iroko)	9330+/9332+	8833		8835		
Rivestimento superfici	Mordenti, diluenti a base acquosa	9320+/9322+	8320 / 8322	8810 / 8822	8825	9922	A2P2 in caso di base solventi
Lavori con amianto	Concentrazioni minori fino a 3 ff/cc	9330+/9332+	8833		8835		Pleno facciale o ventilazione Powerflow™
Manutenzione	Impianti meccanici (oli, grassi e odori)	9320+/9322+	8320 / 8322	8810 / 8822	8825	9926	
Gestione rifiuti						9922	Maschere riutilizzabili con filtri ABEKP3
Spruzzo / nebulizzazione	Colori dispersi di vernice	9320+/9322+	8320 / 8322	8810 / 8822	8825	9922	Maschere riutilizzabili con filtri A2P2
	Pesticidi (soluzioni acquose)	9320+/9322+	8320 / 8322	8810 / 8822	8825	9922	
Lavori con fibra di vetro e fibre minerali		9330+/9332+	8833		8835		
Allergie	Pollini, pelo animale	9320+/9322+	8320 / 8322	8810 / 8822			
	Farine, grano, polveri di cereali	9320+/9322+	8320 / 8322	8810 / 8822			
Contatto con	Muffe / spore	9320+/9322+	8320 / 8322	8810 / 8822	8825		
	Batteri / rischio biologico	9320+/9322+	8320 / 8322	8810 / 8822	8825		9330+ / 9332+ in caso di TBC, SARS, H5N1, H1N1 etc.
	Fuliggine di diesel / fumo	9320+/9322+	8320 / 8322	8810 / 8822	8825		
Produzione alimentare	Farina e polvere di cereali	9422+					9432+ in caso di alte concentrazioni di polveri
	Conservanti alimentari	9422+					
	Caffè, spezie, proteine del pesce	9422+					

* **Attenzione:** Questa guida è soltanto uno schema esemplificativo. Essa non dovrebbe essere usata come unica modalità per la scelta del respiratore. I dettagli riguardanti le prestazioni ed i limiti sono scritti sulla scatola del prodotto e sulle relative istruzioni d'uso. Prima di utilizzare qualsiasi respiratore, l'utilizzatore deve leggere e comprendere le istruzioni d'uso del prodotto. Deve essere osservata la specifica normativa per ogni Paese. Questa presentazione non è esaustiva di tutti i prodotti adatti ad ogni specifica esigenza. La scelta del respiratore più appropriato dipende dalla specifica situazione e deve essere fatta da una persona competente ed a conoscenza delle condizioni di lavoro e dei limiti di ogni dispositivo di protezione delle vie respiratorie.

Scelta del fattore di protezione

Fattore di Protezione Nominale (FPN)	Respiratori FFP1	Respiratori FFP2	Respiratori FFP3	Respiratori per saldatura
	FPN 4	FPN 12	FPN 50	FPN 10
Applicazioni tipiche	Basse concentrazioni di polveri fini (fino a 4 x TLV) e aerosol a base oleosa o acquosa, solitamente prodotti durante operazioni di carteggiatura, trapanatura e taglio	Concentrazioni modeste di polveri sottili (fino a 12 x TLV) e aerosol a base oleosa o acquosa, solitamente prodotti durante lavorazioni con gesso, cemento, carteggiatura, e in presenza di polvere di legno	Concentrazioni elevate di polveri sottili (fino a 50 x TLV) e di aerosol a base oleosa o acquosa, solitamente prodotti quando si utilizzano polveri pericolose nel settore farmaceutico o nelle lavorazioni con agenti biologici e fibre	Concentrazioni modeste di polveri sottili (fino a 10 x TLV), aerosol a base oleosa e acquosa, fumi metallici e ozono (10x TLV) e vapori organici inferiori al TLV, solitamente prodotti durante operazioni di saldatura

Classificazione: se correttamente utilizzato in seguito a prova di indossamento, un respiratore FFP1 riduce l'esposizione alle particelle sospese di un fattore di 4 volte, un respiratore FFP2 di un fattore di 12 volte e un respiratore FFP3 di un fattore di 50 volte.