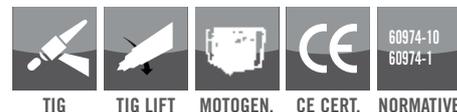
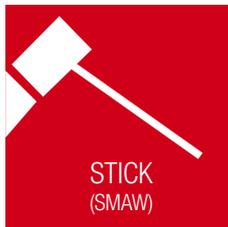


MAX[®] 161 DGT



Inverter Monofase

**DIGITAL
DISPLAY**



Made in ITALY

NEW

Dati Tecnici

MAX[®] 161 DGT

Tensione di Alimentazione	230/240 V
Fasi	1
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (30%)	16 A
Potenza Effettiva (30%)	3,8 KVA
Fattore di Forma	0,8
Efficienza	85 %
Tensione a Vuoto	85 V
Range di Corrente	5-150 A
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	150 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	100 A
Corrente di Saldatura 30% (40°C)	150 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	100 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	95 A

Caratteristiche

MAX[®] 161 DGT

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	16 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	330x135x270
Peso (Versione 601608000L)	5,7 Kg

Il nuovo Upgrade della Max 161 aggiunge un display digitale per la rapida lettura dei parametri di saldatura e la possibilità di saldare a TIG con innesco LIFT tramite comodo interruttore sul pannello frontale.

La serie MAX[®] sviluppata da STEL con tecnologia INVERTER concentra in una struttura compatta elevate prestazioni in saldatura. Grazie alla comoda agenda nel pannello frontale la scelta del corretto parametro per ogni diametro dell'elettrodo risulta facile ed immediata.

La Serie MAX[®] è anche disponibile in KIT Borsa per il trasporto del generatore in qualunque luogo.

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Saldatura TIG Lift

Ambienti

- Carpenteria leggera
- Cantieristica
- Manutenzione ordinaria
- Carrozzeria
- Edilizia e idraulica
- Elettricisti e installatori
- Fabbri

Principali caratteristiche

- Display Digitale
- TIG LIFT
- Tecnologia Inverter
- Semplicità d'utilizzo
- KIT Borsa
- Ridotte dimensioni
- Plastica Autoestinguente