

La gamma di seghe a tazza che Starrett produce comprende 7 diversi modelli in grado di risolvere con efficienza le molteplici esigenze di foratura richieste in produzione e manutenzione. Tre diversi modelli in bimetallo HSS-M3, due a denti fissi (SH-6tpi e CSC-8tpi) per il taglio di materiali metallici e non, di spessore contenuto ed una a passo variabile (DH-4/6tpi) per tagli su tutti i tipi di materiali e spessori. I modelli con denti riportati in metallo duro sono tre: la SM, con denti in carburo per il taglio di lastre in metallo e inox; la MPH (ex FCW), sempre con denti in carburo ed una speciale gola di scarico per il taglio veloce di tutti i tipi di legno, MDF, plastiche, resine e ceramiche per rivestimento; infine la CT, a passo fisso 3 tpi, per legni duri, resine, fibra di vetro e plastiche. Le ultime due esecuzioni hanno la corona tagliente rivestita in granuli di diamante: l'esecuzione D è utilizzata per il taglio di tutti i materiali sintetici più difficili - vetroresina stratificata, carbonio, ceramiche vetrificate, vetro, ecc.), mentre le forette BM sono indicate per il taglio di materiali da costruzione quali mattoni, blocchi cementizi, refrattari, gasbeton, ecc. Di seguito indichiamo le velocità di rotazione, in giri al minuto, da utilizzare nelle diverse condizioni di taglio.

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE (FCH & DCH)

Diametro della sega mm	Acciaio dolce	acciai legati acciaio inox	Ghisa	Ottone Alluminio	Legno	Plastica	
14 - 25	580 - 350	300 - 175	400 - 235	790 - 470	800 - 500	800 - 500	
27 - 51	325 - 170	160 - 85	215 - 115	435 - 230	500 - 200	500 - 200	
52 - 76	165 - 115	80 - 55	110 - 75	220 - 150	200 - 150	200 - 150	
79 - 102	110 - 85	55 - 40	70 - 55	140 - 110	150 - 100	150 - 100	
105 - 127	80 - 65	40 - 30	55 - 25	110 - 85	100 - 85	100 - 85	
133 - 152	55	25	55 - 25	75	75	75	
160 - 210	40	20	55 - 25	60	60	60	

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE CORDLESS SMOOTH CUTTING (CSC)

Diametro della sega mm	Acciaio dolce	acciaio duro acciaio inox	Ottone Alluminio	Legno	Plastica	
16 - 20	500	230	700	700	700	
22 - 29	400	185	550	550	550	
30 - 38	300	150	450	450	450	

SEGHE A TAZZA CON DENTI IN CARBURO (MPH & CT)

SEGHE A TAZZA CON DENTI IN CARBURO (SM & CTD)

Diametro della sega mm	legno e materiali abrasivi indicati nella scheda	Diametro della sega mm	Acciaio e acciaio inox
19 - 27	1700 - 1300	15 - 25	800 - 600
29 - 51	1100 - 650	26 - 39	590 - 460
54 - 76	600 - 425	40 - 55	400 - 320
79 - 102	400 - 325	60 - 85	265 - 200
111 - 159	300 - 210	90 - 100	175 - 130

SEGHE A TAZZA DIAMANTATE (D)

FORETTE DIAMANTATE A SECCO PER MURATURA (BM)

Diametro della sega mm	materiali abrasivi indicati nella scheda	Diametro della foretta mm	muratura
14 - 25	min 500 - max 1000	22 - 52	min 250 - max 500
27 - 51	min 250 - max 500	65 - 78	min 150 - max 300
52 - 83	min 150 - max 300	102 - 152	min 100 - max 200
86 - 152	min 100 - max 200		