



Design del Dente

Carburo:

- Geometria del dente aggressiva, 4 denti per pollice.

Bi-metallica:

- Variabile (4/6 denti per pollice), con inclinazione di 10° permette tagli più veloci ed aggressivi.

Benefici:

- Taglio più veloce ed aggressivo
- Dispersione di calore durante il taglio per una minore usura dei denti.
- Speciale design del dente, meno tendenza al bloccaggio sui materiali più sottili.
- Il particolare design del dente riduce la tendenza al grippaggio.
- Richiede meno pressione – Questo risultato è ottenuto grazie alla combinazione tra geometria del dente aggressiva e una buona espulsione dei trucioli.

Anima

- Robusta con spessore di 1,27 mm, garantisce il giusto compromesso tra rigidità ed elasticità durante l'applicazione.
- Profondità di taglio 41 mm.

Applicazioni

- Grazie alla costruzione robusta e alla perfetta rotazione, queste seghe a tazza sono adatte non solo con gli utensili a batteria e a filo, ma a volte possono essere usate con attrezzature stazionarie.
- Questa gamma di seghe a tazza di alta qualità sono la perfetta soluzione per il taglio di tutti i tipi di materiali:
 - Acciaio fino a 1000 N/mm²
 - Acciaio Inox e Acciaio resistente ad acidi
 - Materiali NON ferrosi
 - Ghisa
 - Alluminio
 - Legno
 - MDF
 - Cartongesso
 - Sandwich
 - PVC

Alberi FIXTEC

① Per seghe a tazza Ø 14–30 mm

Albero FIXTEC TWIST RELEASE previene il bloccaggio della sega a tazza sull'albero. Compatibile con tutte le seghe a tazza - nessun adattatore richiesto.

② Per seghe a tazza Ø 32–210 mm

Albero permette un facile e veloce montaggio. Il design dell'albero riduce al minimo le vibrazioni e le oscillazioni della sega a tazza durante l'applicazione. Compatibile con tutte le seghe a tazza - nessun adattatore richiesto.



①



②

Composizione del dente

Carburo:

- Il dente in carburo forniscono una durata fino a 10 volte maggiore rispetto a una sega a tazza bimetallica

Bi-metallica:

- Composizione in acciaio Matrice II che contiene 8% di cobalto che permette di mantenere i denti integri anche nelle applicazioni più gravose.
- Costruzione Bi-Metallica - denti in acciaio sono saldati al laser su un corpo in acciaio legato. I denti vengono induriti in metallo 65 HRC ad una temperatura di 600°C per ottenere la massima durata.
- A causa della elevata resistenza all'usura dell'acciaio Matrice II, queste seghe a tazza sono ideali per il taglio di materiali come acciaio inossidabile e materiali morbidi come il legno.

Fondello

- Il fondello in acciaio ha uno spessore di 5 mm, questa caratteristica consente di ridurre notevolmente le vibrazioni ed evita che la sega a tazza si dilati.
- 4 fori per una facile allocazione dell'albero Ottima concentricità, garantisce ottime performance soprattutto per i diametri più grandi.

